

MASSCOPOXY 1264 MIO GREY LT

Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная грунт-эмаль, содержащая слюдяной оксид железа

Описание продукта:

Грунт-эмаль – тиксотропное изолирующее покрытие, наполненное специализированным ламинатным барьерным пигментом MIO (Micaceous Iron Oxide/ «железной слюдкой»), обеспечивающим длительную непроницаемость защитного слоя, повышенную химическую стойкость и способствующим лучшему отражению УФ-излучения.

Для противокоррозионной защиты при строительстве и ремонте стальных и бетонных конструкций, эксплуатирующихся в помещениях с высокой агрессивностью окружающей среды, повышенными механическими нагрузками, в условиях воздействия химических веществ умеренной агрессивности, а также при погружении в солёную, пресную и техническую воду.

Используется для окрашивания внешних и внутренних поверхностей емкостей для хранения технической воды, ряда минеральных удобрений и нефтепродуктов.

Применяется в качестве самостоятельного защитного покрытия или комплексных системах лакокрасочных покрытий в качестве грунтовочного слоя.

Может применяться как самостоятельное покрытие и как ремонтное покрытие, допускает подготовку поверхности ручным и механическим инструментом.

Сформированное покрытие устойчиво к механическим нагрузкам (абразивный износ, удар) и проливам нефти, нефтепродуктов и химических реагентов.

Может эксплуатироваться при температурах:

- до 120 °С (сухое тепло);
- до 40 °С в условиях погружения в воду.

Технические

характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.22-020-93296022-2024
Внешний вид:	Однородное полуматовое покрытие
Цвет:	MIO GREY LT
Время сушки при температуре плюс 20°C ±2°C: (при толщине сухой пленки 150 мкм):	До перекрытия – не менее 6 часов До кантовки - не менее 10 часов До полного высыхания – не более 7 суток.
Доля нелетучих веществ:	По массе: 81±3% По объему: 74±3%
Плотность:	1,45±0,05 г/см ³ (готовая смесь)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 150 мкм:	294 г/м ² или 3,4 м ² /кг
Рекомендуемая толщина одного слоя:	150-250 мкм (сухая пленка)

Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Жизнеспособность при температуре плюс 20±2°C:	3 часа
Комплект поставки:	Основа 20 кг и отвердитель 3,4 кг
Гарантийный срок хранения:	24 месяца с даты изготовления

Подготовка поверхности:

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ISO 12944-4).

Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ISO 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя MASSCOSOL 264 или MASSCOSOL 141 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные промышленными маслами участки поверхности изделий. Все водорастворимые соли удаляются путем обмыва пресной водой.

Абразивоструйная очистка: очистку от окалины и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности (степень Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1) увеличит срок службы покрытия. Рекомендованный профиль поверхности (шероховатость) – средняя (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ISO 8503-1.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

Подготовка ранее окрашенных поверхностей:

При нанесении на старые покрытия рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии.

Пригодные для перекрашивания покрытия должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочных участков старого покрытия. Их следует обработать наждачной бумагой или легким свиппингом для придания шероховатости.

Участки поверхности, свободные от покрытия должны быть обработаны до степени PSa2 согласно ISO 8501-2. Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ISO 8502-3.

Перед началом нанесения грунтовочного слоя поверхность должна соответствовать требуемой степени подготовки.

**Подготовка
бетонных
поверхностей:**

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Бетон или другие поверхности на цементной основе должны быть сухими, твердыми и очищенными от загрязнений – цементного молока, жиров и пыли.

Бетонные поверхности, подлежащие окраски должны пройти отверждение в течение не менее 28 суток, содержание остаточной влаги в верхнем слое не должно превышать 4%.

Смешивание:

Технология производства работ по подготовке защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать требованиям СП 72.13330.

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

1. Перемешивают основу механической мешалкой.
2. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в основу и тщательно перемешивают механической мешалкой.
3. Перед нанесением выдержать смешанный материал 7-10 минут

Пропорции смешивания: 5,8 части компонента А (основы) на 1 часть компонента В (отвердитель) по массе.

**Условия
нанесения:**

- Температура воздуха – от минус 10°C до плюс 30°C
- Относительная влажность воздуха – не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

**Способы
нанесения:**

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,015-0,019 дюйма
- Давление: не менее 180 бар
- Рекомендуемое разбавление: 3-10 об.% растворителем MASSCOSOL 264

Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
- Рекомендуемое разбавление: 0-10 об.% растворителем MASSCOSOL 264

**Режим
перекрытия при
толщине
покрытия 150
мкм**

Продолжительность межслойной сушки покрытия при различной температуре:	Температура, °С				
	-10	0	10	20	30
Время высыхания до нанесения следующего слоя	48 ч	24 ч	12 ч	6 ч	4 ч
Полная высыхания	56 д	28 д	14 д	7 д	4 д

Максимальный интервал перекрытия грунт-эмали составляет 30 дней.

Если максимальный интервал превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

**Очистка
инструментов:**

Применять растворитель MASSCOSOL 264. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°С до плюс 30°С
- отвердитель – от плюс 5°С до плюс 30°С (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°С при транспортировке на период не более 30 дней). При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры
безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения. При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.